



田中  
(安久工機)

☆ものづくり工房スタッフ主催☆

木村  
(木村製作所)



第2回

# FATSものづくり工房 見学会のお知らせ

【開催日時】 2020年1月29日 (水) 10:00~11:30 (定員6名)  
14:00~15:30 (定員6名)

【開催場所】 東京女子医科大学  
先端生命医科学研究所(TWIns) B1F S301

【参加費】 無料

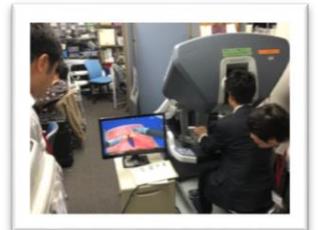
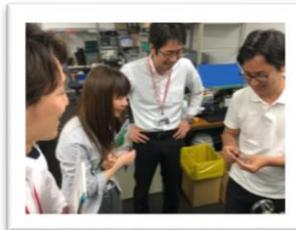
【申し込み方法】 下記URLもしくはQRコードよりお申し込みください。  
(締切 1/27(月)) <https://forms.gle/XaD4mxAg5Z7qtXsV9>

【問い合わせ先】  kokusan.iryō.twmu@gmail.com  
(担当: 堀瀬、正宗)  03-3353-8112 (内線 43003)



先端工学外科 (FATS) では、AMED次世代医療機器事業において世界  
産品となる医療機器の創出を目指し、医療ニーズを満たした医療機器の製品  
設計の推進を図るための基盤となる環境・体制を整備しています。  
ちょっとした加工や試作品相談など、気軽につかえる『ものづくり工房』を  
あなたものぞいてみませんか？

## 〈見学会の様子〉



## 〈手術予定患者の肩関節モデル〉



## 〈MITS M3DS-SA5/4K Hi〉

ゴムライク造形例



MITS社 HPより



設備については裏面をチェック↓↓ ↓↓

# FATSものづくり工房の設備

## ◎ 旋盤加工

被工作物を回転させ、工具刃物を当てて削る加工法です。  
主に丸棒を材料として加工を行います。

<加工可能なサイズ>

- 直径120 mmまでの外径切削
- 最小直径7 mmからの内径切削
- ワーク（被切削物）長さ420 mmまで

<素材について>

アルミ、真鍮、樹脂等



## ◎ フライス加工

工具刃物を回転させ、被切削物に当てて削る加工法です。  
加工室の機械においては、旋盤との複合機になっています。

<加工可能なサイズ>

最大穴あけ加工直径20 mmまで  
ストローク（最大）  
x : 420 mm, y : 150 mm, z : 170 mm  
バイス : 90 × 90 mm位まで

<素材について>

アルミ、真鍮、樹脂等



## ◎ 穴あけ加工(ボール盤)

ドリルによって工作物に穴をあける加工法です。

<加工可能なサイズ>

ドリルチャック最大径13 mm  
（直径13 mmまでの穴あけ加工が可能）

<素材について>

アルミ、真鍮、樹脂等



## ◎ 3Dスキャナ・3Dプリンタ

3次元形状の取得や、3次元データを元に造形する装置です。  
ゴムライク素材の造形もできるようになりました。

<形状取得>

3D精度（最大） : 0.05 mm  
最短距離撮影範囲(H × W) : 90 × 70 mm  
最長距離撮影範囲(H × W) : 180 × 140 mm

<立体造形（積層式）>

造形可能サイズ : 127 × 127 × 127 mm（素材 : ABS 樹脂）

<立体造形（光造形）>

造形可能サイズ : 150 × 85 × 180 mm（素材 : ゴムライク、アクリル等）



例：肩関節モデル

ご意見・ご要望のある方は、お気軽にお問い合わせください。

